

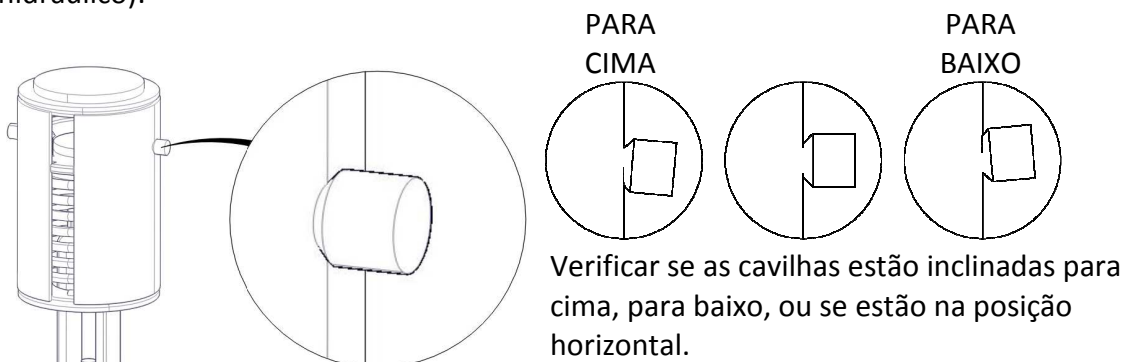


GUIA DE MONTAGEM E DESBLOQUEIO PARA MOLAS DE CARGA VARIÁVEL TIPO A, B, C, E

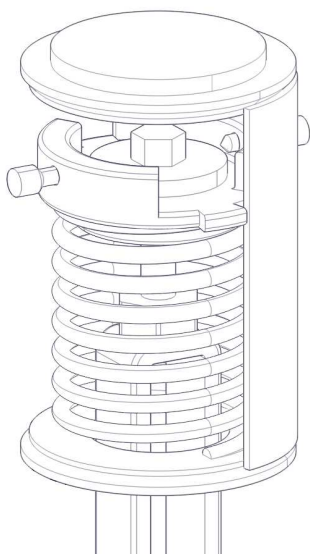
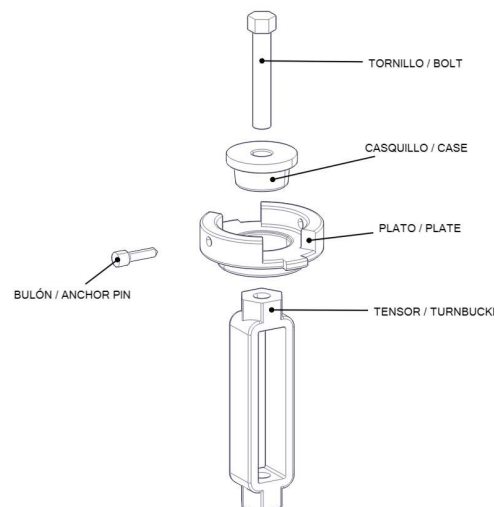
Antes de instalar um suporte de carga variável deve haver uma sustentação provisória rígida que mantenha o tubo na posição correta, de forma que não se produzam deformações no mesmo nem sobrecargas em nenhum de seus pontos.

Uma vez localizado o ponto onde se situará o suporte de carga variável, procede-se a instalar todos os acessórios, tanto na tubagem como na estrutura de fixação, de acordo com os planos de desenho do suporte. Caso se trate de uma mola tipo "E", será preciso considerar a conveniência de aplicar alguns pontos de solda para unir a estrutura da mola à de suporte.

Para desbloquear a mola, basta seguir os seguintes passos (uma vez realizado o teste hidráulico):



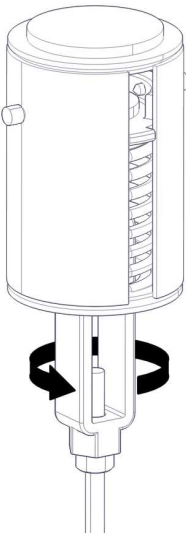
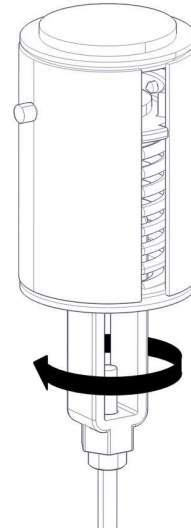
O tensor está soldado ao parafuso de suspensão. Este se apoia no casquilho compressor, que por sua vez se apoia no prato de forja.



Se as cavilhas estiverem inclinadas para cima (já saem assim da fábrica), significa que a mola está empurrando com mais força que a da tubagem para baixo, e será preciso esticar a mola.

0	09/04/12	INFORMAÇÃO	JCC	JMD
REV.	DATA	EDITADO PARA	DES.	COMP.

Neste caso, o procedimento a realizar consiste em girar o tensor no sentido horário; ou seja, enroscar a haste, até as cavilhas ficarem na posição horizontal.

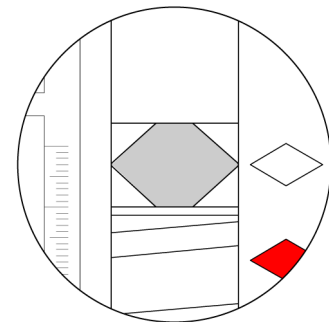


Se as cavilhas estiverem inclinadas para baixo, significa que a mola está sobrecarregada.

Nesse caso, o procedimento a realizar consiste em girar o tensor no sentido anti-horário; ou seja, desenroscar a haste, até as cavilhas ficarem na posição horizontal.

Seguindo estes passos, as cavilhas poderão ser removidas de maneira simples, com a ajuda de um alicate ou inclusive com as mãos.

Uma vez retiradas as cavilhas de bloqueio, é preciso certificar-se de que a parte central do indicador (prato de forja) coincide aproximadamente com o vértice do adesivo da posição em frio. Caso contrário, volte a enroscar ou desenroscar a haste até ajustar sua posição.



Ao finalizar, é preciso apertar todas as porcas e contraporcas, e lubrificar todas as roscas.

Se existirem várias molas em uma mesma seção de tubo, deverão ser desbloqueadas primeiro as que suportem a maior carga. Uma vez desbloqueadas todas, é preciso verificar se todas as molas da linha estão na posição de instalação.

0	09/04/12	INFORMAÇÃO	JCC	JMD
REV.	DATA	EDITADO PARA	DES.	COMP.