

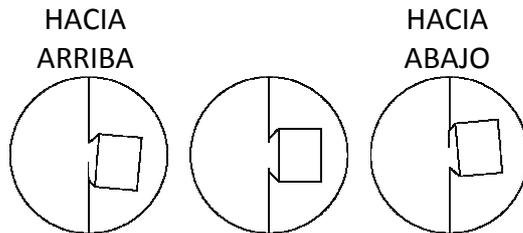
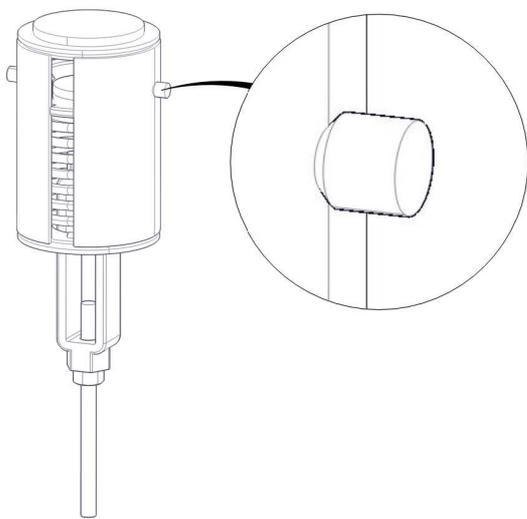


***GUÍA DE MONTAJE Y DESBLOQUEO PARA MUELLES DE CARGA VARIABLE TIPO A, B, C, E***

Antes de instalar un soporte de carga variable ha de existir una suportación provisional rígida que mantenga a la tubería en su correcta posición, de forma que no se produzcan deformaciones en la misma ni sobretensiones en ninguno de sus puntos.

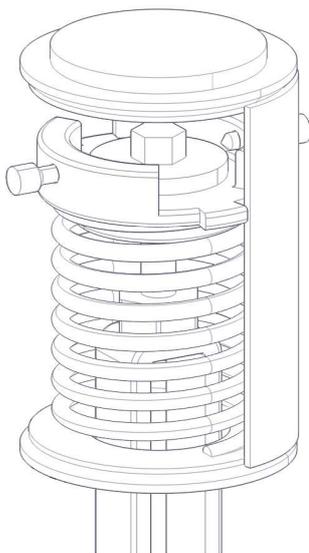
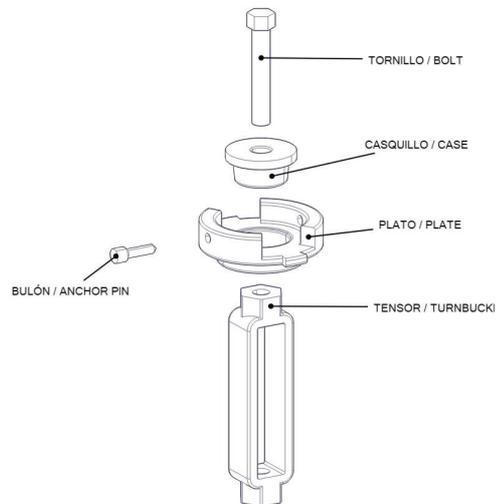
Una vez localizado el punto en donde se ha de situar el soporte de carga variable, se procede a instalar todos los accesorios, tanto en la tubería como en la estructura de anclaje, de acuerdo a los planos de diseño del soporte. En caso de tratarse de un muelle tipo "E", habrá que tener en cuenta la conveniencia de dar unos puntos de soldadura para unir la carcasa del muelle a la estructura soportante.

Para desbloquear el muelle deben seguirse los siguientes pasos (siempre que se haya realizado la prueba hidráulica):



Comprobar si los bulones están inclinados hacia arriba, hacia abajo, o si se encuentran en posición horizontal.

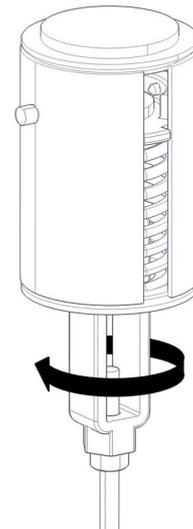
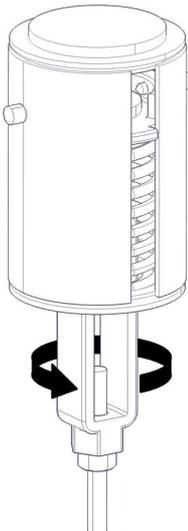
El tensor está soldado al tornillo de cuelgue. Éste apoya sobre el casquillo presor, que a su vez se apoya sobre el plato de forja.



Si los bulones están inclinados hacia arriba (así es como vendrán de fábrica), significa que el muelle está empujando con más fuerza que la de la tubería hacia abajo, y hay que tensar el muelle.

|      |          |              |        |       |
|------|----------|--------------|--------|-------|
|      |          |              |        |       |
| 0    | 09/04/12 | INFORMACIÓN  | JCC    | JMD   |
| REV. | FECHA    | EDITADO PARA | DIBUJ. | COMP. |

En este caso, lo que se debe hacer es girar el tensor en el sentido de las agujas del reloj; es decir, enroscar la varilla, hasta que los bulones queden en posición horizontal.

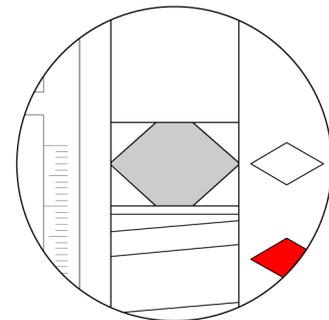


Si los bulones están inclinados hacia abajo, significa que el muelle está sobretensado.

En ese caso, lo que se debe hacer es girar el tensor en sentido contrario al de las agujas del reloj; es decir, desenroscar la varilla, hasta que los bulones queden en posición horizontal.

Siguiendo estos pasos, los bulones podrán sacarse de manera sencilla, con la ayuda de unos alicates o incluso con las manos.

Una vez sacados los bulones de bloqueo, comprobar que la parte central del indicador (plato de forja), coincide aproximadamente con el vértice de la pegatina de la posición en frío. Si no fuese así, volver a roscar o desenroscar la varilla hasta ajustar su posición.



Al finalizar, deben apretarse todas las tuercas y contratuercas, y engrasar todas las roscas.

Si existen varios muelles en un mismo tramo de tubería, deberán desbloquearse en primer lugar los que soporten mayor carga. Una vez desbloqueados todos, revisar que todos los muelles de la línea están en su posición de instalación.

|      |          |              |        |       |
|------|----------|--------------|--------|-------|
|      |          |              |        |       |
| 0    | 09/04/12 | INFORMACIÓN  | JCC    | JMD   |
| REV. | FECHA    | EDITADO PARA | DIBUJ. | COMP. |